

Fazit

Ein erfolgreicher Projektabschluss mit der Erhöhung der Sicherheit, Optimierung des Sortiments und Reduzierung der Kosten.

E-Business

- Online-Shop
- E-Procurement
- OCI-Anbindung



**Wir helfen Ihnen,
Ihre Geschäftsprozesse zu optimieren.**

CHECKLISTE HANDSCHUTZ NACH DGUV 112 - 195

Sie wollen mehr darüber erfahren?

Kontaktieren Sie uns!

Unser Arbeitsschutz-Team im Innendienst:



Sabrina Gassner
Tel. (0821) 4989-210
sabrina.gassner@lutzgruppe.de



Robert Zerle
Tel. (0821) 4989-364
robert.zerle@lutzgruppe.de



Tobias Blasel
Tel. (0821) 4989-261
tobias.blasel@lutzgruppe.de



Eduard Lutz Schrauben-Werkzeuge GmbH

Stammhaus
Dieselstraße 15
86368 Gersthofen
Tel. (0821) 4989-0
Fax (0821) 4989-111
gersthofen@lutzgruppe.de

Verkaufsniederlassung
Grünauer Straße 103
86633 Neuburg/Donau
Tel. (08431) 597-0
Fax (08431) 41039
neuburg@lutzgruppe.de

Verkaufsniederlassung
Baumwallsweg 6d
17034 Neubrandenburg
Tel. (0395) 42991-0
Fax (0395) 42991-11
neubrandenburg@lutzgruppe.de

Verkaufsniederlassung
Trifhofstraße 61
82362 Weilheim
Tel. (0881) 993-0
Fax (0881) 62405
weilheim@lutzgruppe.de

www.lutzgruppe.de



Beratung und Durchführung vor Ort:



Stefan Frisch
Mobil. (0172) 7289739
stefan.frisch@lutzgruppe.de

CHECKLISTE HANDSCHUTZ

Wir unterstützen Sie gerne beim Aufbau eines Handschuhsortiments auf Basis der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV Regel 112-195).

Eine gemeinsame Schutzbegehung der relevanten Abteilungen erleichtert die Findung passender Modelle für eine dann zu startende, praktische Erprobung durch die Anwender. Die daraus resultierenden Ergebnisse werden bei der Nachbesprechung ggf. mit weiteren Zielen Ihres Hauses kombiniert und tragen zur Definierung und Optimierung der Handschuhrange bei. Bereits im Vorfeld werden Entscheidungspunkte wie die Kosten- oder Lagersituation besprochen und berücksichtigt.

Die dadurch entstehenden Vorteile liegen klar auf der Hand: Reduzierung Ihres Handschuhsortiments auf das wirklich Nötige und Verstärkung des Sicherheitsbewusstseins der Mitarbeiter.

...kurzum SAVE

- S**icherung und Einhaltung von bestehenden Normen, Verordnungen und DGUV Regel (112-195)
- A**kzeptanz und Tragebereitschaft für Schutzhandschuhe bei Mitarbeitern erhöhen und ausbauen.
- V**erringerung der Kosten- und Lagersituation
- E**inführung eines Handschuhplans mittels gemeinsamer Schutzbegehung vor Ort sowie folgender Testphase mit Dokumentation zum Erreichen vereinbarter Ziele.

Schutzbegehung
Informationsaustausch
Befragung



IHR HANDSCHUHPLAN

Unsere Empfehlung	Unsere Empfehlung	Unsere Empfehlung
		
ANSELL Schnittschutz- handschuh HyFlex® 11-627	FORMAT Montagehandschuh Mechanic HI-VIZ	EJENDALS Chemikalienschutz- handschuh TEGERA® 186
Trägermaterial: Nylon/ Dyneema®, Lycra® • Be- schichtung: PU 1/2 getaucht • Länge: 203 - 270 mm	Trägermaterial: Latex • Be- schichtung: 1/2 beschichtet • Länge: 250 mm	Material: In Nitril getaucht; 0,38 mm • Futter: Aufgeraut • Länge: 310 mm
Kennzeichnung: EN 388, 4342, Cat. II Schnittschutzklasse: 3	Kennzeichnung: EN 388, 3131, Cat. II	Kennzeichnung: EN 388, 3001, EN 374-3 JKL, EN 374-2, lebensmit- telgeeignet, Cat. III

Alle gesammelten Informationen werden in einer Auswertungstabelle von den Testern zusammengefasst.

IHR TESTPROTOKOLL - HANDSCHUHE

Bewertung mit Schulnoten (1=sehr gut; 6=ungenügend)	1	2	3	4	5	6	Anmerkungen
Leichtes Anziehen							
Schutz und Beständigkeit							
Mechanischer Schutz							
Chemischer Schutz							
Griffsicherheit							
Passform und Tragekomfort							
Feingefühl							
Fingerfertigkeit, Beweglichkeit							
Atmungsaktivität							
Lebensdauer							
Gesamtbewertung							

**MEHR SICHERHEIT.
OPTIMIERUNG DES SORTIMENTS.
REDUZIERUNG DER KOSTEN.**